



# TMAX – TSP (TSP4, TSP5, TSP6) Guide d'utilisation

---

Février 2024

# Table des matières

<b>CONSIGNES DE SECURITE IMPORTANTES</b>	<b>3</b>
<b>CONDITIONS DE GARANTIE</b>	<b>5</b>
<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>6</b>
<b>GENERALITES</b>	<b>7</b>
INSTALLATION DE LA MACHINE	7
VUE DE BIAIS GAUCHE	7
VUE DE DOS	7
<b>UTILISATION DE LA MACHINE</b>	<b>9</b>
SECURITE	9
DESCRIPTIF DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT	9
PANNEAU DE CONTROLE	10
REGLAGES DE LA PRESSE	10
<b>MAINTENANCE</b>	<b>12</b>
REPLACEMENT DES PIECES USEES	12
ENTRETIEN	12
RESOLUTION DE PROBLEME	13

*Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable*

*Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite, stockée dans un système documentaire ou transmis sous quelque forme ou quelque manière que ce soit, électronique, mécanique, par photocopie, enregistrement ou autre, sans l'accord préalable de PROMATTEX. Les informations contenues dans le présent document sont uniquement destinées à être utilisées avec cette presse. Promattex n'est pas responsable de l'application de ces informations à d'autres matériels*

*La société PROMATTEX ne peut être tenue responsable des préjudices, pertes, coûts ou dépenses subis par l'acquéreur de ce produit ou par des tiers, résultant d'un accident, d'une utilisation non conforme ou abusive de l'appareil, de modifications, de réparations ou de transformations non autorisées de ce produit ou encore du non-respect d'utilisation et d'entretien recommandés par Promattex.*



## Consignes de sécurité importantes

- Il est vivement recommandé de lire attentivement ce manuel et de suivre toutes les instructions avant d'utiliser la machine.
- Les icônes figurant dans ce manuel illustrent l'importance du contenu. Prendre connaissance, au préalable, des descriptions suivantes.

	ATTENTION	Utilisé pour les instructions alertant l'utilisateur sur les risques de décès ou de blessures graves induites par une mauvaise utilisation du matériel.
	PRECAUTION	Utilisé pour les instructions alertant l'utilisateur sur les risques d'endommager gravement le matériel à la suite d'une mauvaise utilisation.

 ATTENTION	
	Ne pas utiliser une source électrique d'un voltage différent de celui mentionné. Un risque d'incendie ou de court-circuit peut en résulter.
	Si la machine fait de la fumée, émet une odeur désagréable ou des bruits étranges, merci de ne pas l'utiliser. Dans ces cas-là, l'utilisation continue peut conduire à un risque d'incendie ou de court-circuit.
	Ne pas débrancher la machine quand elle est en fonctionnement pour éviter de la détériorer.
	Mettre l'appareil à la terre avec le fil de mise à la terre. Ne pas respecter cette consigne peut créer un risque d'électrocution en cas de panne mécanique.
	Ne pas démonter, réparer ou remonter la machine. Risque d'incendie ou de court-circuit.



## PRECAUTION

	Ne pas faire couler de liquide ou jeter du métal dans la machine, cela pourrait l'enflammer.	
	Ne pas détériorer ou changer au hasard le câble d'alimentation. Ne pas plier ou tirer excessivement sur le câble d'alimentation, cela pourrait endommager la source d'alimentation et causer des court-circuit.	
	Débrancher la machine lorsqu'elle reste inutilisée pendant une longue période pour éviter un risque d'incendie.	
	Quand la machine est en marche, ne pas mettre ses doigts dedans pour éviter les blessures.	
	Mettre la machine sur un endroit stable pour éviter qu'elle tombe et soit détériorée.	
	Pour débrancher la machine, merci de tirer sur la prise et non sur le câble, le fait de tirer fort sur le câble peut causer des court-circuit.	
	Toutes opérations sont interdites en cas d'orage et de foudre pour éviter de détériorer la machine.	

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques, résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il ne puisse nous être réclamées des indemnités pour quelque cause que ce soit.
- Les pièces remplacées au titre de la garantie :
  - Restent notre propriété
  - Font l'objet d'une facturation de dépôt
- Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

### LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que : Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, elles subissent la garantie de leur fabricant.

### LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui-ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que : réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

**Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées, merci de donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.**



## Caractéristiques

Dimensions (L x H x P)	TSP4 : 53 x 56.4 x 77.5 cm TSP5 : 55 x 62.4 x 77.5 cm TSP6 : 55 x 62.4 x 87.5 cm
Poids	TSP4 : 54.5 kg TSP5 : 60 kg TSP6 : 63.2 kg
Format plateau	TSP4 : 38 x 38 cm TSP5 : 40 x 50 cm TSP6 : 40 x 60 cm
Puissance	1 800 W
Voltage	220 V
Ampérage	8.2 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	0 à 250° C
Minuterie électronique	0 à 999 sec
Garantie 1 an retour atelier dans son emballage d'origine	
Certifié CE	

*Document non contractuel : en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.*

Les presses pneumatiques TSP permettent la réalisation de grandes séries dans les ateliers les plus exigeants. La descente se fait par deux boutons presseurs, avec une sécurité qui détecte les obstructions ! La remontée est automatique à la fin du temps de pressage.

Nécessitant l'utilisation d'un compresseur, les presses TSP peuvent être installées en atelier ou usine de production. Robuste, les presses pneumatiques simples ou doubles plateaux sont destinées à réaliser des productions en grandes séries.

Le plateau parallèle des TSP permettent d'imprimer des supports plus épais que les presses traditionnelles à fermeture portefeuille.

**Le socle en « U »** permet d'enfiler les produits sur le plateau inférieur pour marquer en recto/verso des supports plus épais (polos à boutons, chemises, etc...).

**Fonctionnement :** Allumez le poste grâce à l'interrupteur sur le côté du boîtier contrôleur, ainsi que le compresseur d'air. Une fois le support ou objet positionné sur le plateau inférieur, la fermeture de la presse s'effectuent à l'aide de 2 boutons presseurs, et l'ouverture est automatique. Le compte à rebours se lance aussitôt que la presse est fermée, la presse est équipée d'un minuteur avec sonnerie programmable qui indique la fin du cycle.

**Affichage numérique :** il permet de contrôler la température (de 0° C à 250° C) et le temps de pression (de 0 à 999 sec.).

Professionnelles, les TSP sont équipées d'un indicateur de pression en standard et il est possible d'installer le chariot double plateau disponible en option pour travailler en temps masqué.



UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

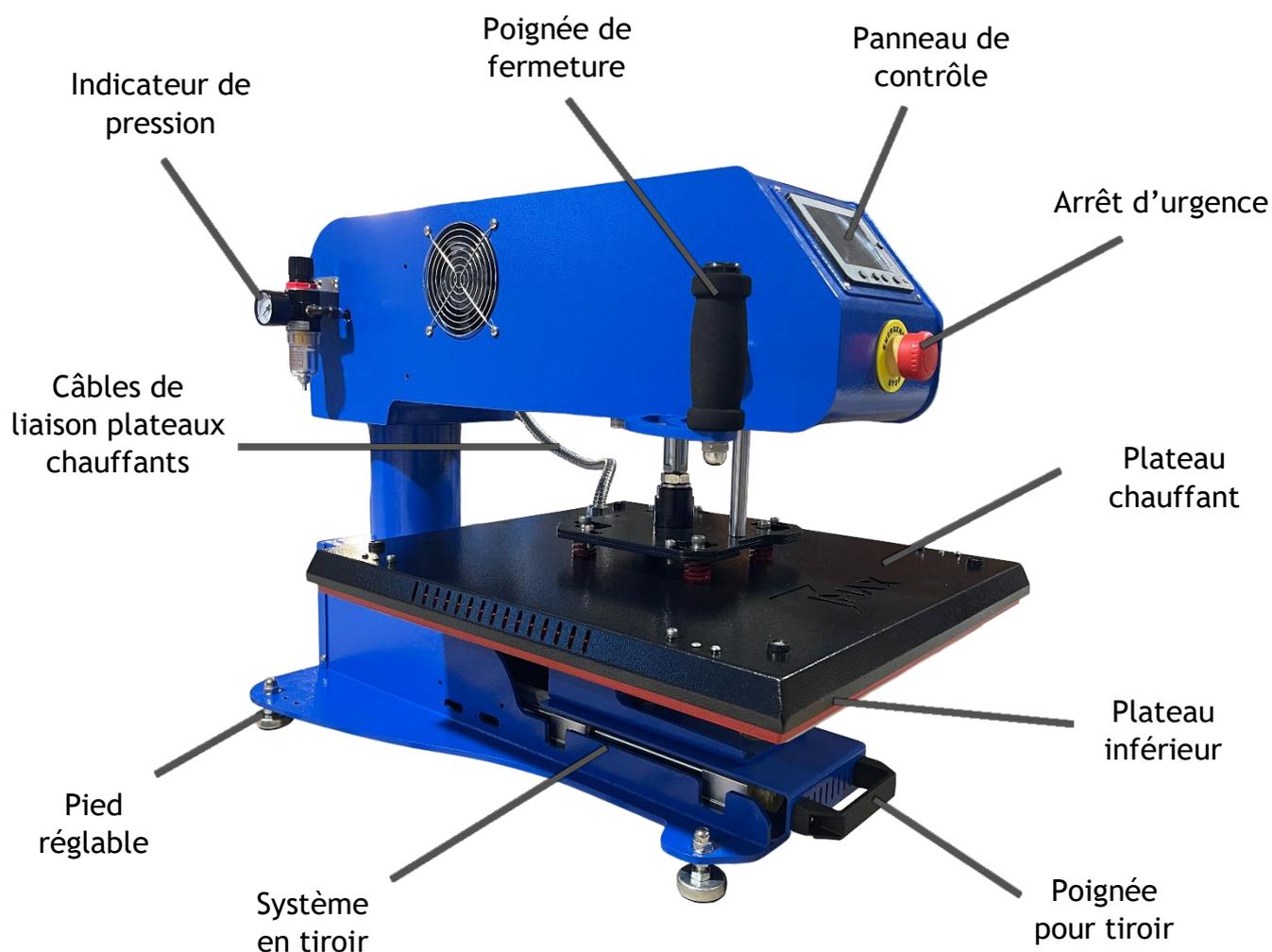


Ne pas manipuler la machine par les plateaux !



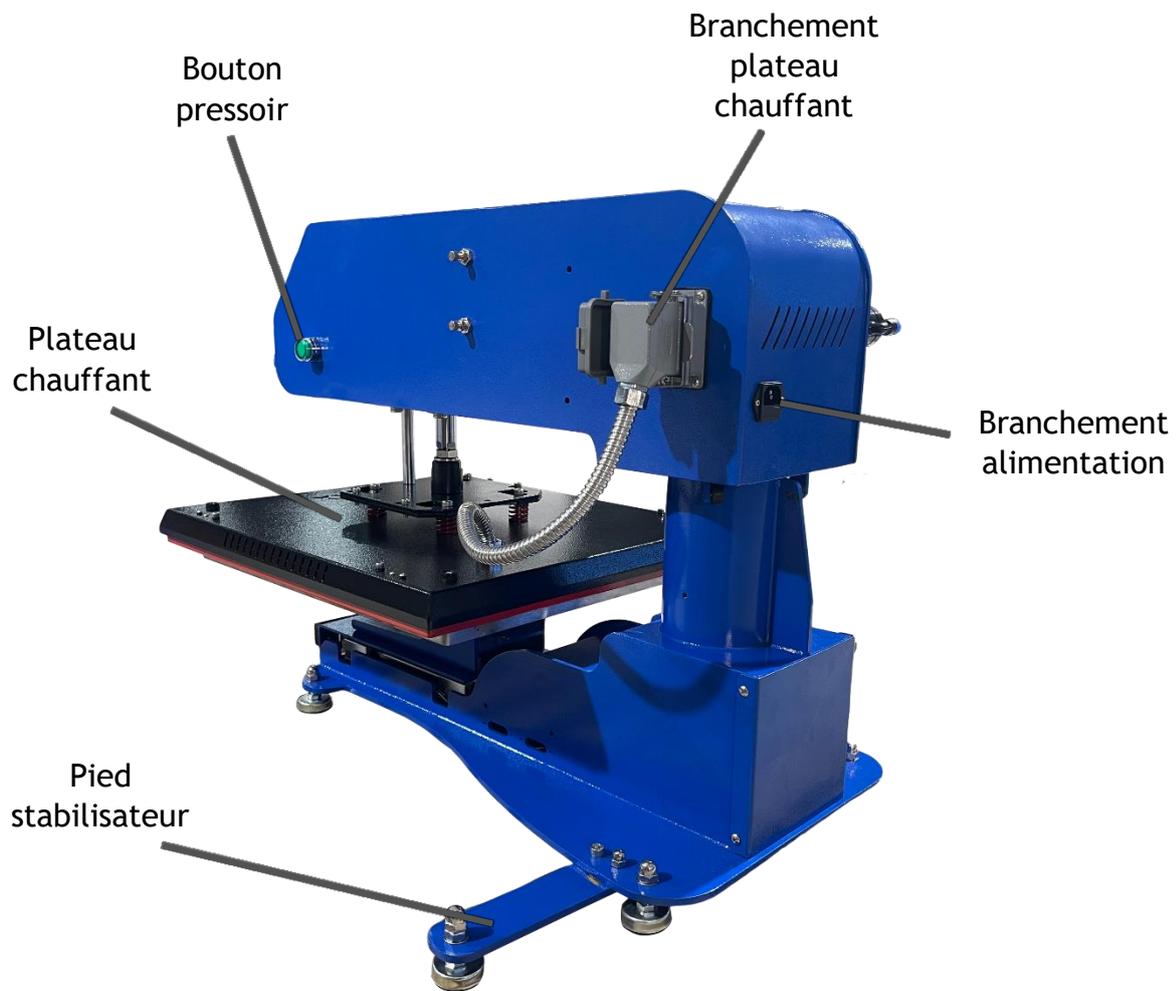
- Déballer la machine de sa caisse.
- L'installer sur une table stable en la manipulant par son châssis.
- Brancher électriquement la presse avec la prise fournie.

### Vue de biais gauche



### Vue de dos





## Sécurité

CET APPAREIL EST CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ PAR UN SEUL UTILISATEUR

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ

Symbole



ARRET



SURFACE CHAUDE



MARCHE



RISQUE D'ELECTROCUTION



DANGER, AVERTISSEMENT

Quelques points importants pour la sécurité du personnel :



*Eviter de toucher les parties chaudes de l'appareil pendant l'utilisation.*



*Lors d'un acte de maintenance, s'assurer que l'opérateur ne risque rien en termes de brûlure, d'électrocution ou autres.*



*Effectuer une inspection quotidienne de la machine avant de démarrer la production.*



*Dans la zone entourant la machine, s'assurer de l'absence de toute personne avant de démarrer.*



*Si la machine ne fonctionne pas correctement, couper immédiatement l'alimentation en énergie et rechercher la cause en vous aidant du chapitre "Maintenance" du manuel.*

Dispositif de sécurité présent sur la machine :



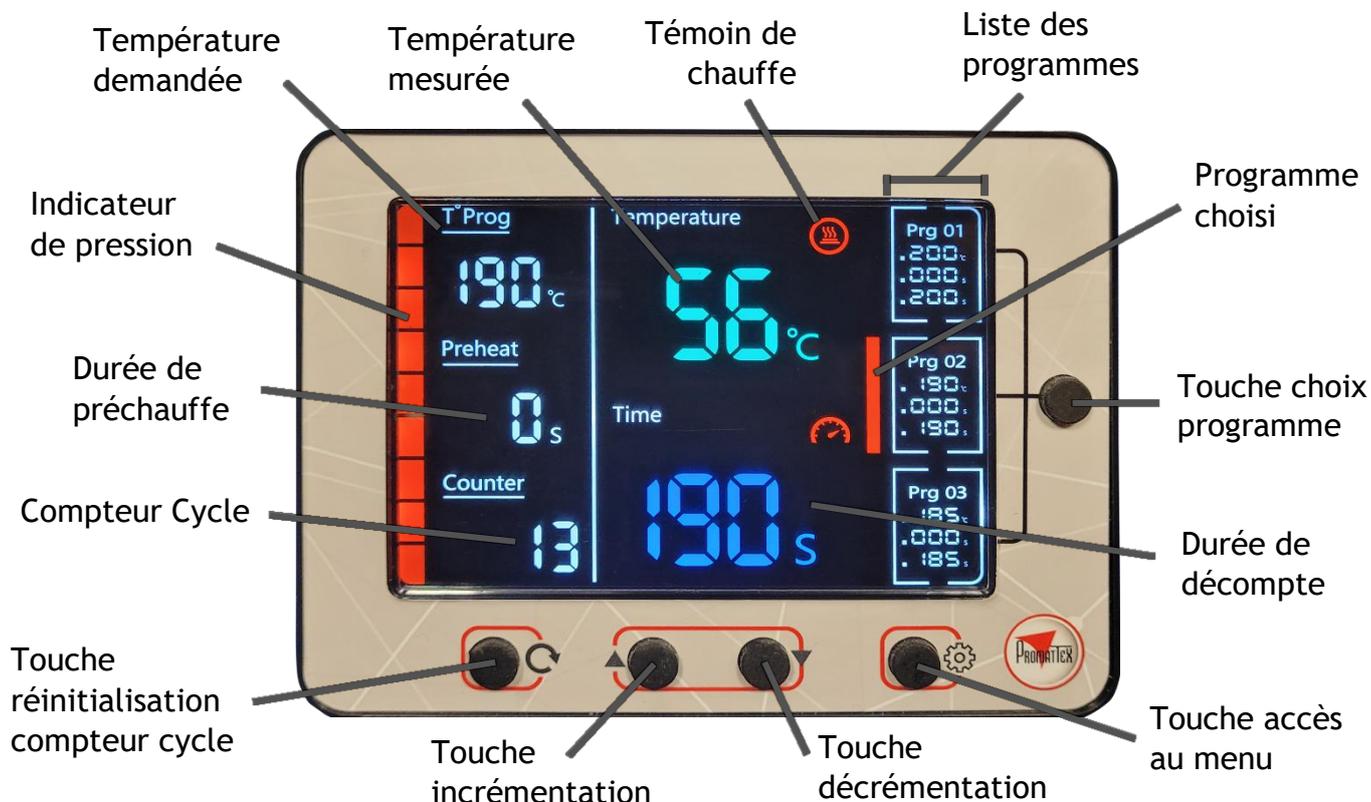
*Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être modifiés. Ils doivent être remontés en cas de dépose éventuelle pour la maintenance. Ils doivent être maintenus en place et en état lors du fonctionnement normal.*

## Descriptif du cycle de fonctionnement

1. L'opérateur doit mettre la machine sous tension en basculant l'interrupteur général (l'écran s'allume et indique les valeurs pré-réglées en atelier)
2. Régler la température avec le clavier (à définir suivant le type de transfert), [Voir ici](#).
3. Régler le temps de pressage avec le clavier (à définir suivant le type de transfert), [Voir ici](#).
4. Basculer le plateau chauffant sur la droite, et tirer le plateau inférieur.
5. Positionner la feuille sur l'article à marquer.
6. Positionner l'article sur le plateau inférieur.
7. Pousser le plateau inférieur et ramener le plateau chauffant
8. Presser en appuyant simultanément les 2 boutons presseurs verts.

9. Le plateau va descendre de lui-même, et lancer le décompte.
10. En fin de décompte, la presse s'ouvre d'elle-même.

## Panneau de contrôle



## Réglages de la presse

Ces paramètres doivent être programmés dans la carte électronique de contrôle au moyen des boutons situés sur le panneau de contrôle

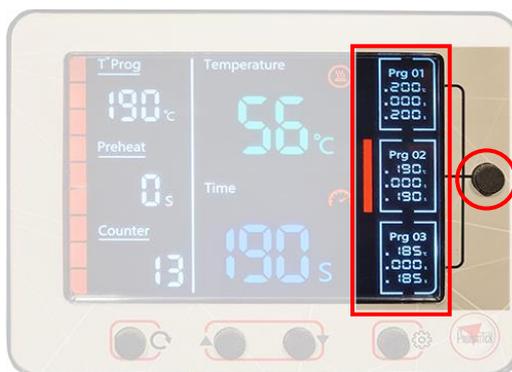


*Les réglages ci-dessous peuvent varier en fonction des versions des cartes électroniques de votre matériel*

### Choisir son programme à configurer

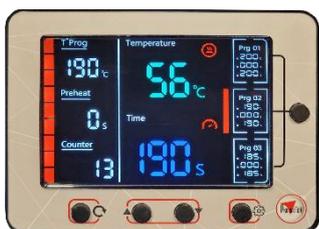
La presse prévoit la possibilité d'enregistrer 3 programmes de configurations. Passez d'un programme au suivant, en appuyant sur le bouton situé à droite de l'écran.

La barre rouge, à gauche du programme, indique que celui-ci est sélectionné.



## Réglage de la température

Appuyer sur la touche 



Régler la température voulue avec les touches  et 



Appuyer trois fois sur la touche 



## Réglage du décompte de préchauffe

Appuyer deux fois sur la touche 



Régler le décompte voulu avec les touches  et 



Appuyer deux fois sur la touche 



## Réglage du décompte de chauffe

Appuyer trois fois sur la touche 



Régler le décompte voulu avec les touches  et 



Appuyer sur la touche 



## Réinitialisation du compteur

Appuyer pendant trois secondes sur la touche 



UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ

TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE DOIT SE FAIRE A L'ARRÊT ET  
MACHINE CONSIGNÉE (ÉNERGIE ÉLECTRIQUE DEBRANCHÉE)



*Avant toutes manipulations, vérifier que la température du plateau chauffant est inférieure à 25°C.*

Remplacement des pièces usées

Prendre contact avec votre revendeur ou Promattex pour évaluer leur changement ou leur réparation.

Entretien

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ

Les presses à chaud PROMATTEX ne nécessitent pratiquement pas d'entretien. Pour vous assurer un bon fonctionnement, suivre les consignes préventives indiquées ci-dessous :

- Ne pas chauffer d'objets qui pourraient détériorer voire couper le revêtement en téflon de la résistance
- Périodiquement et lorsque le plateau est froid, nettoyer la machine à l'aide d'un chiffon propre et du White Spirit
- Lorsque le plateau chauffant est chaud et non utilisé, gardez-le en position ouverte.

TOUS LES JOURS : Nettoyer à froid le revêtement téflonisé avec un chiffon sec ou imprégné de dégraissant.

TOUS LES MOIS : Vérifier les axes d'articulation et les graisser.

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ

SYMPTOMES	PANNES POSSIBLES	DÉPANNAGES
La machine ne s'allume pas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La prise n'est pas branchée</li> <li>• L'interrupteur n'est pas connecté</li> <li>• Le fusible thermique est hors d'usage</li> <li>• L'afficheur est défaillant</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier votre réseau et si la machine y est reliée.</li> <li>• Mettre l'interrupteur général M/A sur I.</li> <li>• Il est situé au-dessus de la fiche d'alimentation, réarmer-le en appuyer dessus, sinon prendre contact avec votre revendeur ou Promattex pour éventuellement le changer.</li> <li>• Si l'interrupteur générale s'allume mais pas l'afficheur, vérifier à l'aide d'un multimètre que le courant arrive à l'afficheur, s'il arrive, prendre contact avec votre revendeur ou Promattex pour éventuellement le changer</li> </ul>
Le plateau ne chauffe plus	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les résistances sont défectueuses</li> <li>• Problème de la carte</li> <li>• Valeur de température trop basse</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les connexions et l'état des fils électriques.</li> <li>• Voir les messages affichés sur l'écran et se reporter au manuel de la carte.</li> <li>• Pour modifier cette valeur, voir « réglages de la température » p.10</li> </ul>
Le plateau surchauffe	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Problème de la sonde ou de la carte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Voir les messages affichés sur l'écran LCD et se reporter au manuel de la carte. Prendre contact avec votre revendeur ou Promattex</li> </ul>
L'écran LCD affiche trois points au niveau de PV	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mauvaise connexion du plateau</li> <li>• Le plateau est HS</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la connexion du plateau et que l'écrou du connecteur soit bien serré</li> <li>• Vérifier l'acheminement du câble de la résistance jusqu'au connecteur, en prenant soin de le tenir à l'écart de toutes les pièces mobiles.</li> <li>• Remplacer le plateau</li> </ul>
La minuterie ne décompte pas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le déclenchement de cycle est HS</li> <li>• Problème de la carte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier ses connexions.</li> <li>• Voir les messages affichés sur l'écran LCD et se reporter au manuel de la carte. Prendre contact avec votre revendeur ou Promattex</li> </ul>